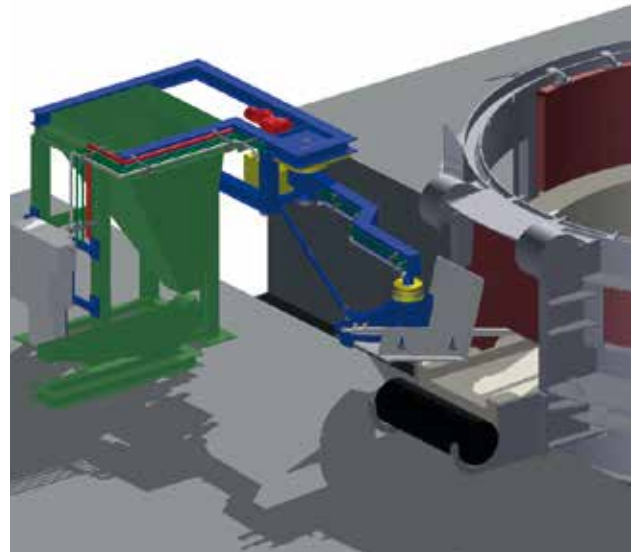


# LANZAS DE OXÍGENO Y CARBÓN REFRIGERADAS POR AGUA



Opera en la puerta del horno para limpiar la escoria, inyectando oxígeno a velocidad supersónica. La lanza se soporta y se mueve mediante un manipulador anclado a la plataforma o sobre otra estructura rígida de los alrededores. El conjunto puede colocarse a una distancia a uno u otro lado de la puerta del horno. Mediante un giro, el brazo posiciona la lanza sobre el túnel de escoria y el dardo de oxígeno generado funde la escoria atrapada. Además de la de oxígeno la máquina puede contar con una segunda lanza de carbón para la generación de escoria espumante.



## Las Características del sistema son:

- Uso de  $O_2$  para decarburización y generación de escoria.
- Posibilidad de una segunda lanza de carbón para generación de escoria.
- Control remoto desde sala de horno o mediante mando por radio.
- Equipo robusto y preciso.
- Corazas de protección refrigeradas por agua, que protegen los equipos de la radiación y de salpicaduras.
- Movimientos del manipulador de lanzas mediante motores eléctricos.
- Fácil retirada de lanzas mediante conexiones rápidas en la parte trasera.
- Reparación sencilla de lanzas mediante soldadura de acero con acero.
- Mantenimiento sencillo.



## Ventajas:

- Rápida inserción de las lanzas en el túnel.
- Aumento de tiempo de inyección de  $O_2$ .
- Mejora de productividad.
- Resultados repetitivos y homogéneos.
- La velocidad del oxígeno a la salida de la boquilla favorece la rápida decarburación.
- La cantidad de  $O_2$  utilizada para la formación de escoria espumosa es optimizada al inyectarse bajo la escoria, pero por encima del baño.

# QUIÉNES SOMOS

LABEA es un equipo de ingenieros muy cualificados especializados en el mundo de la acería. LABEA aúna la experiencia de su fundador, Mikel Mendiola con más de 25 años de experiencia en puestos de responsabilidad técnica en el mundo de la acería; con la ilusión y el saber hacer de un equipo de ingenieros joven pero, asimismo, muy experimentado.

Un equipo humano excepcional, que se completa con la tecnología más puntera del mercado y que, además, dispone de un taller exclusivo para control y desarrollo de productos propios.

# QUÉ HACEMOS

Buscar soluciones a los problemas generados en el mundo de las acerías, en base a 4 premisas fundamentales:



LA SEGURIDAD  
DE LAS PERSONAS  
QUE PRODUCEN ACERO.



EL AHORRO,  
ESPECIALMENTE  
ENERGÉTICO.



LA EFICIENCIA DE SUS  
PROCESOS.



EL CUIDADO  
DEL MEDIO  
AMBIENTE.

# CÓMO LO HACEMOS

A través de la creación de equipos nuevos completos, o de la modernización parcial de los ya existentes (REVAMPINGS).

Equipos sencillos, fáciles de usar.

Que sean fiables y no requieran apenas mantenimiento.

En definitiva, equipos diseñados a la medida de las necesidades de cada cliente.



## SIMPLIFYING THINGS MEANS PROGRESS