

Una de las principales características de la combustión oxígeno-gas que usa Labea en sus equipos además del importante ahorro de combustible y las menores emisiones es la posibilidad de alcanzar mayores temperaturas en el refractario de la cuchara gracias a la mayor temperatura de la llama de oxígeno.

Es por ello que Labea ha desarrollado el calentador LABEHEATER_last minute, un calentador que colocado cerca del horno permite calentar la cuchara a altas temperaturas segundos antes de recibir el acero del horno. De esta manera se permite reducir la temperatura de vuelco del horno ahorrándose así energía.



Las Características del sistema son:

- Calentadores verticales muy cercanos al horno para el calentamiento a altas temperaturas y con diferentes movimientos en función de las necesidades del cliente (vertical, giratorio...)
- Potencias de hasta 3MW.
- Temperaturas de refractario muy altas gracias a la combustión oxígeno - gas.
- Unión libre entre brazo y tapa libre para un mejor acople de la tapa en la cuchara.
- Fácil manejo gracias a una pantalla desde la que se controla toda la máquina.
- Fácil mantenimiento.



Ventajas:

- Menor temperatura del acero en el horno para el vuelco.
- Ahorro de potencia en el horno de fusión.
- Ahorro de combustible del 40%.
- Reducción de emisiones de CO₂ de 40%.
- Menor generación de dioxinas (NOx).
- No son necesarios ventiladores.
- Se pueden alcanzar temperaturas más altas de cuchara gracias a la temperatura más alta de la llama de oxígeno.
- Sencillez, fiabilidad, ausencia de mantenimiento.

QUIÉNES SOMOS

LABEA es un equipo de ingenieros muy cualificados especializados en el mundo de la acería. LABEA aúna la experiencia de su fundador, Mikel Mendiola con más de 25 años de experiencia en puestos de responsabilidad técnica en el mundo de la acería; con la ilusión y el saber hacer de un equipo de ingenieros joven pero, asimismo, muy experimentado.

Un equipo humano excepcional, que se completa con la tecnología más puntera del mercado y que, además, dispone de un taller exclusivo para control y desarrollo de productos propios.

QUÉ HACEMOS

Buscar soluciones a los problemas generados en el mundo de las acerías, en base a 4 premisas fundamentales:



LA SEGURIDAD
DE LAS PERSONAS
QUE PRODUCEN ACERO.



EL AHORRO,
ESPECIALMENTE
ENERGÉTICO.



LA EFICIENCIA DE SUS
PROCESOS.



EL CUIDADO
DEL MEDIO
AMBIENTE.

CÓMO LO HACEMOS

A través de la creación de equipos nuevos completos, o de la modernización parcial de los ya existentes (REVAMPINGS).

Equipos sencillos, fáciles de usar.

Que sean fiables y no requieran apenas mantenimiento.

En definitiva, equipos diseñados a la medida de las necesidades de cada cliente.



SIMPLIFYING THINGS MEANS PROGRESS